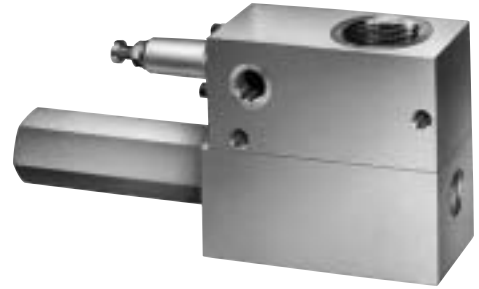


NE型双级阀

工作压力 P_{max} = 700 bar (高压)
 = 80bar (低压)
 流量 Q_{max} = 25 l/min (高压)
 = 180 l/min (低压)

1. 概述

双级阀用在由双级泵（高压-低压泵）供油的液压设备里。它将两个泵组成一个共同的压力回路，在达到设定的低压时，将低压级开通到无压循环，保证两个泵不会超过调定的高压值和低压值。它用来连接三位三通或三位四通换向滑阀，最适用于控制液压油缸。对于下拉式压机或是靠自重或弹簧反拉力的简单的液压油缸，用D7150介绍的CR型控制阀为好。



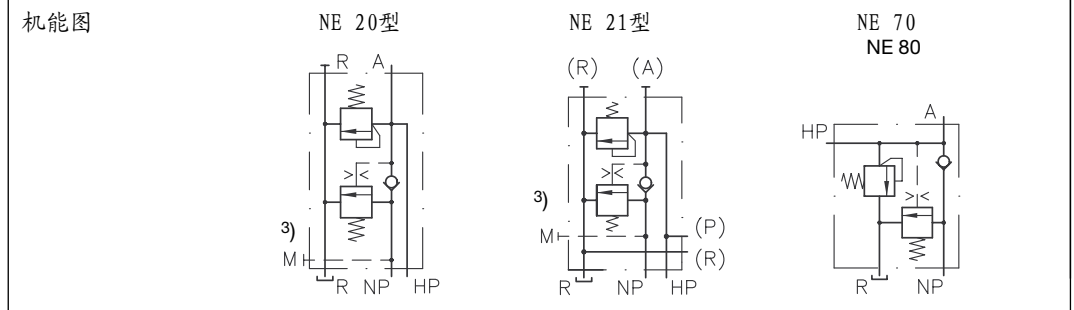
2. 特征参数

订货示例:

NE 70 - 350/10

希望设定的压力
 高压350bar/低压10bar

型号	最高压力 (bar) 2) 可自...调到...		最大流量约 (lpm)		重量 (kg)	接口 DIN ISO 228/1 (BSPP)		
	高压	低压	高压	低压		A 和 R	HP	NP
NE 20 NE 21 1)	20 ... 500 20 ... 700	16 ... 30 31 ... 50 51 ... 65 66 ... 80	10	40	2.1	G 1/2	G 1/4	G 1/2
NE 70	(0) ... 500	(0) ... 30 (0) ... 60	16	100	3.4	G 1	G 1/4	G 3/4
NE 80	(0) ... 500	(0) ... 30	25	180	7.0	G 1 1/4	G 3/8	G 1



1) NE21型和NE20型的结构相同，但可以直接安装阀组VB11G...和VB21G...
 注意：VB11 (121/min) 及VB21 (251/min) 最大流量需注意！

2) 调节情况及操作说明见第5.2节

3) 关于低压侧，参见第5.2节

3. 其它参数

结构 钢球座阀和单向阀的结合式结构，具有钢珠座阀和活塞式限压阀管路连接及

连接尺寸 HP和A: 管螺纹连接, S系列DIN2353 / ISO 8434-1
NP和R: 管螺纹连接, L系列DIN2353 / ISO 8434-1

安装位置 任意

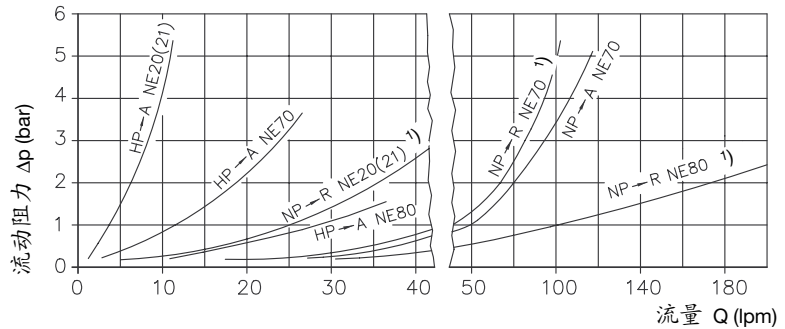
压力介质 液压油按DIN 51524的第一至第三部分: 根据DIN 51519 ISO VG 10至68的规定;
粘度范围: 最低约4; 最高约1500 mm²/s;
最佳运行范围: 约10...500 mm²/s; 运行温度+70°C以内时, 也适合使用HEPG型(水乙二醇)和HEES型(合成脂)可生物降解工作液。

温度 环境温度: 约-40...+80°C; 油: -25...+80°C, 应注意粘度范围。
当随后的稳定运行温度至少高出20K时, 起动温度允许低至-40°C (注意起动粘度!)
可生物分解(降解)工作液: 注意生产厂家提供的数据。考虑到密封协调性, 不应超过+70°C

Δp-Q - 特性曲线

如果粘度超过约500 mm²/s, 则流动阻力会大大升高。

测量时油的粘度约60mm²/s

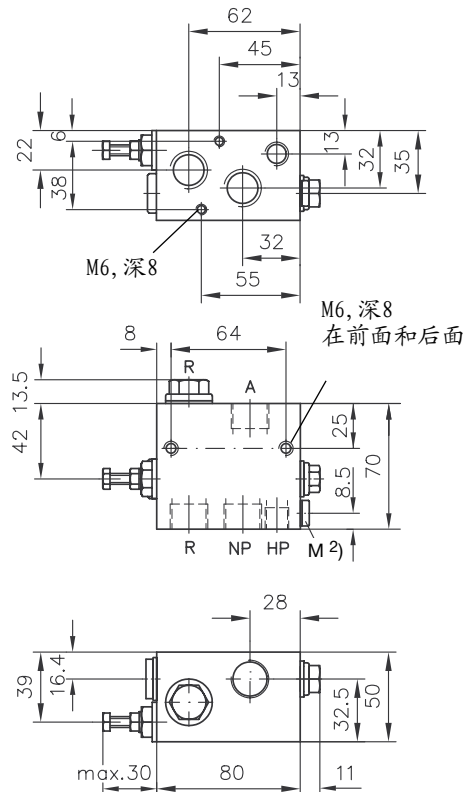


1) 卸荷

4. 元件尺寸

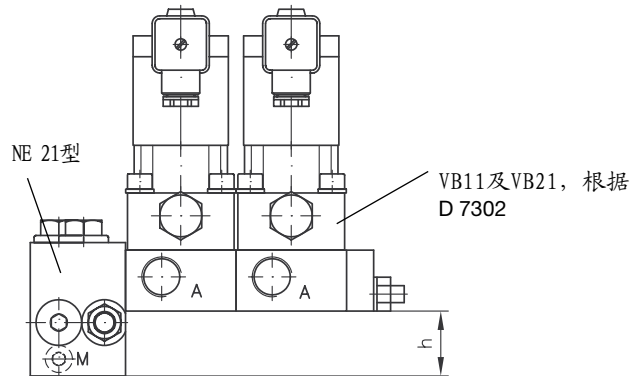
所有尺寸均以mm为单位, 保留更改权!

NE 20型

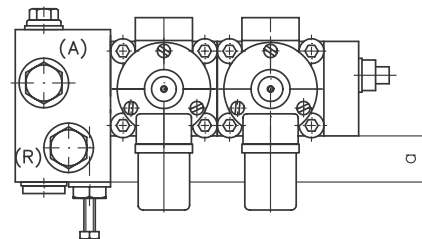


NE 21型

若NE 21不用在VB 21 G... 阀组上时, 其侧面的过渡界面要用尾板封闭。以后再装VB 21 G...时, 这块尾板需用来封闭阀块。



缺少尺寸见NE 20型及样本D7302

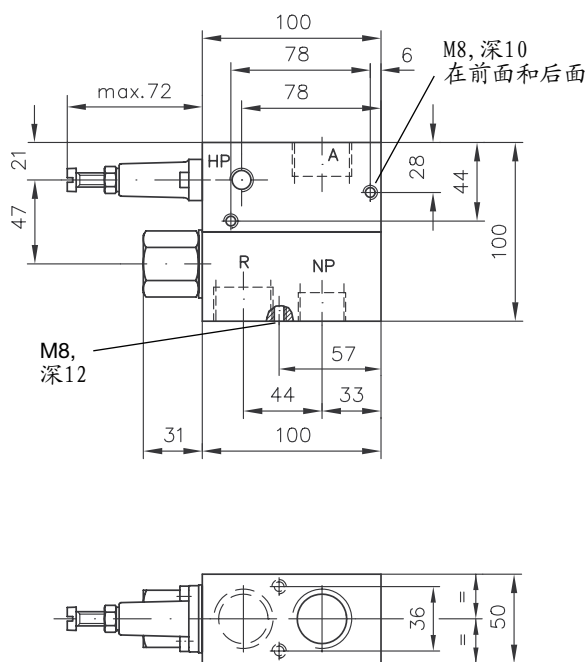


油口	NP, A, R	HP	M 2)
螺纹	G 1/2	G 1/4	G 1/8
DIN ISO 228/1 (BSPP)			

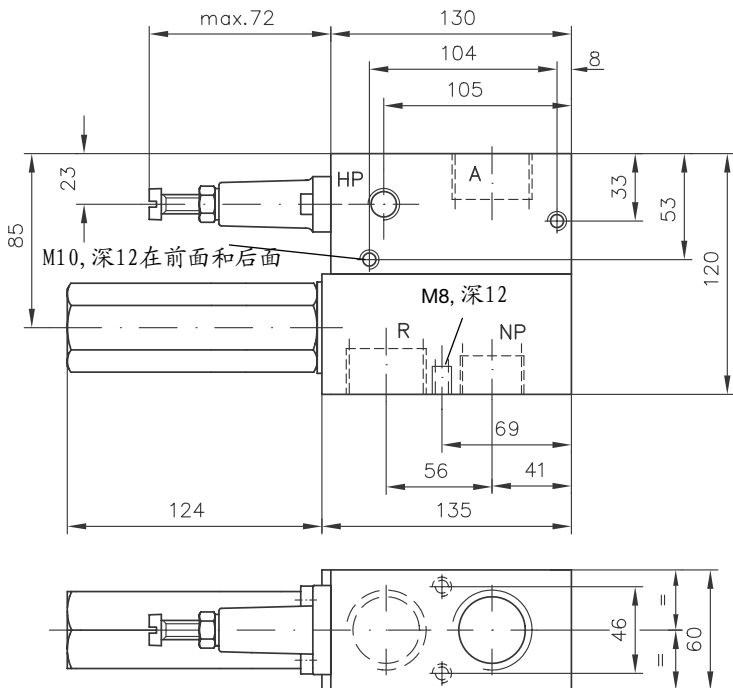
2) 关于低压侧, 也参见第5.2节

安装	a	h
VB 11G	---	48
VB 21G	22.5	35

NE 70型



NE 80型



油口	A, R	HP	NP
螺纹 DIN ISO 228/1 (BSPP)	G 1	G 1/4	G 3/4

油口	A, R	HP	NP
螺纹 DIN ISO 228/1 (BSPP)	G 1 1/4	G 3/8	G 1

5. 附件

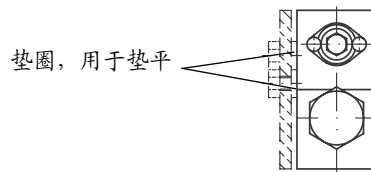
5.1 固定方式

固定在安装墙上 (示例: NE 70)

阀体上的螺纹孔, 参见第4节阀的尺寸

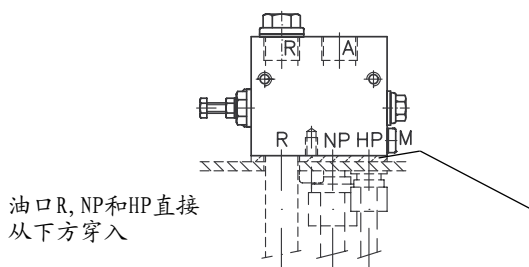
固定在油箱盖板上

可安装双级阀的液压泵站, 参见资料7200H (MP泵站) 以及资料D6910H (RZ型泵站)。



垫圈, 用于垫平

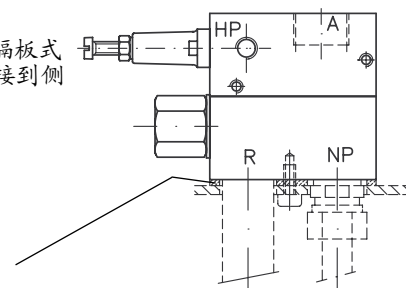
NE 20, NE21 型



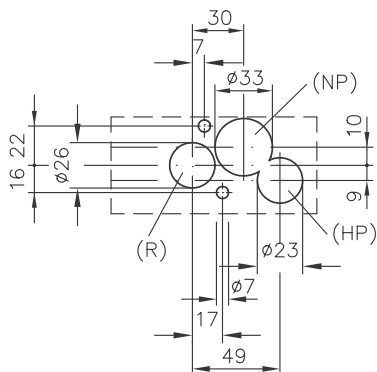
油口 R, NP 和 HP 直接从下方穿入

NE70和NE80型 (以NE70为例)

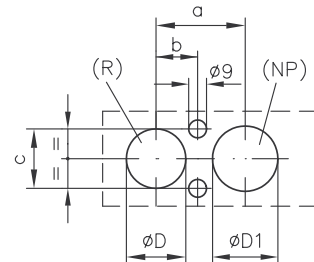
高压管路可借助于隔板式接头穿过油箱盖板接到侧面的HP口上



ABIL密封垫
NE20: 订货号7223050
NE70: 订货号7161050
NE80: 订货号7181050



管路接头在油箱盖板上的通孔图 (俯视图)



型号	D	D1	a	b	c
NE 70	36	38.5	44	20	26
NE 80	48.5	55	31	46	

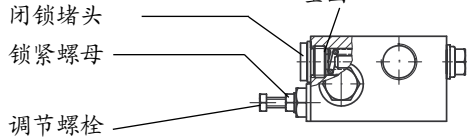
5.2 压力的重新设定

自行设定压力或改变压力时，必须同时用压力表监控！

这儿给出的每转一圈的压力变化值或与调节杆上每一个毫米调节量对应的压力变化值仅仅是近似值，用于帮助找到大致上所要求的工作压力。

注意：为了顺利执行低压转换功能，必须注意调定的高压始终要高于调定的低压！这也适用于下述情况，比如当液压设备试车时还不需要预定的高压运行。在调节低压之前，总是先要用压力表检查一下高压，要让高压高于计算调定的低压值！

NE 20, NE21 型

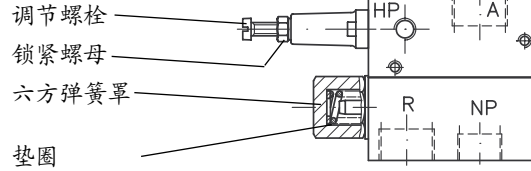


高压调节：
 松开锁紧螺母（至少转1 1/2圈，以便使硫化的密封垫从螺栓的螺纹线上松下来）
 用螺丝刀转动调节螺栓：
 顺时针 = 压力升高
 1转 ≈ 100bar (压力范围20...500bar)
 1转 ≈ 170bar (压力范围20...700bar)
 重新旋紧锁紧螺母

低压调节：
 旋下堵头，将垫圈Φ16xΦ10x1减少或增加

1mm ≈ 2.5bar (压力范围16...30bar)
 1mm ≈ 5bar (压力范围31...55bar)
 1mm ≈ 9bar (压力范围51...65bar)
 1mm ≈ 11bar (压力范围66...80bar)
 在M处装上压力表监测切换点

NE70和NE80型



高压调节：
 松开锁紧螺母；
 用螺丝刀转动调节螺栓：
 顺时针 = 压力升高
 1转 ≈ 80bar

低压调节：
 旋下弹簧罩。根据需要，去掉垫圈 = 压力下降，
 或者加进垫圈 = 压力升高。

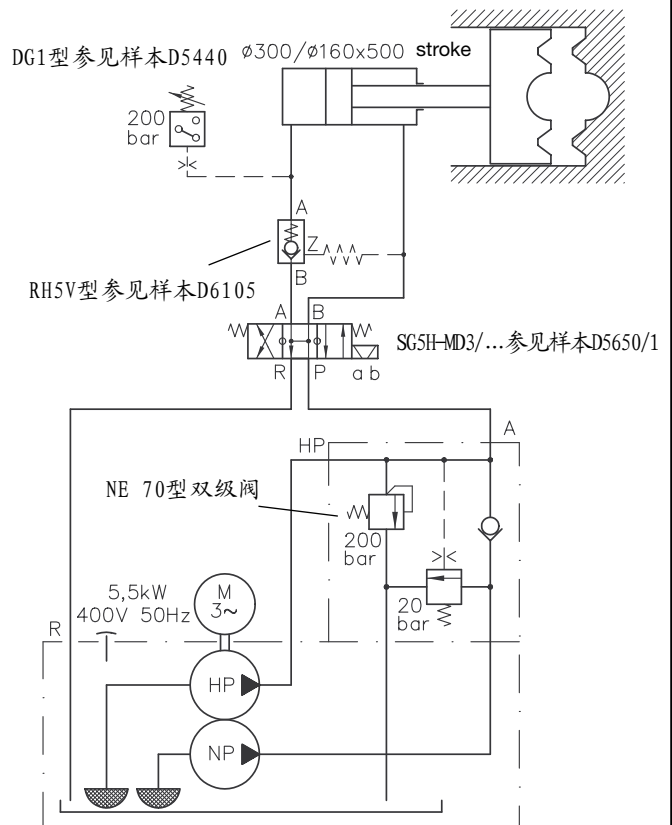
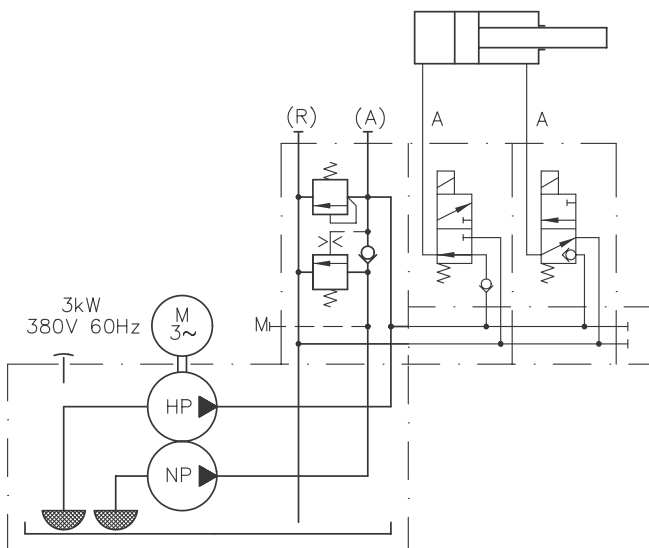
型号	垫圈订货号	每片垫圈对应的压力变化
NE 70	5650 005 (0.5mm厚)	约4 bar
NE 80	垫圈13 DIN125 (2.5mm厚)	约2.5 bar

5.3 应用示例

NE 21型带阀组VB 21 G... (D7302)； 安装在MP泵站上 (D7200H)

NE 70用于一个液压合模装置里

例：MP 44A - H1,4 Z16 / B55 - NE 21-700/20 -
 - VB 21GM - RH-3-G 24e



型号RZ8. 3/59/B100-V5. 5-NE70-200/20
 参见样本D6910H